

青岛君诺保温节能设备有限公司

● $\Phi 1155-\Phi 2000$ 管真空定径生产线

——设备明细\参数

PE 管(①1155-2000)真空定径机组生产线技术参数

一、 机组包括的设备及数量

- 1、 SJ-150(36:1) 单螺杆挤机
- 2、 1200外护管材最新式螺旋体主体机头： 1套。
- 3、 模具规格；1500.1800.2100 三种规格
- 4、 定径套： 1155, 1370, 1860, 1960四种规格
- 5、 2000真空定径箱 1 台
- 6、 2000不锈钢喷淋箱 1 台
- 7、 SJG—F2000 牵引机 1 台
- 8、 不锈钢模具加热圈 1套
- 9、 电盘自动温控控制系统 1 套
- 10、 Plc 自动液压切割 1 台

二、 结构特点和主要参数：

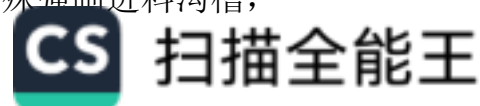
1、 SJ-150(36:1) 单螺杆挤出机

A、 结构特点：

挤出机按机械行业标准执行JB/T8061—2011标准(国标)，

型号 SJ-150(36:1) 单螺杆挤出机；结构分离型 (BM 型)

并带有混 联段2段结构；喂料段带有特殊强制进料沟槽，



螺杆、螺筒(浙江舟山)是整套挤出系统的关键部位，全部采用优质合金钢 38CrM0ALA 经过严格的热处理、精细加工而成，表面氮化处理，氮化处理深度0.3-0.7mm，硬度HV900-1000，脆性不大于2级，高强度、耐磨、抗腐蚀性；温控系统采用新型镂空保温节能加热圈加热和风机冷却，采用温度传感器、智能数显温控仪等进行自动控温：减速机用江苏国贸500硬齿面挤出机专用型，带有油泵强制润滑系统，大扭矩，低噪音，使用寿命长：

B、 配自动恒温电盘，电器件用正泰产品：

C、 主要技术参数：

螺杆直径 (mm):	150
螺杆转数 (r/min):	10-62
挤出机中心高 (mm):	1870
主电机功率 (kw):	450
减速机型号:	ZLYJ-500
齿轮减速箱速比 (I):	16
电机连接方式:	直连
机筒冷却方式:	风 冷
冷却风机功率 (W):	370
机筒加热方式:	不锈钢镂空保温筒陶瓷加热圈
机筒加热总功率 (KW):	约90

2、 主体机头

针对PE 夹克保温管塑化, 渐变突变混炼特质模具钢精加工处理

模具：材质为45#铸钢毛坯件，车床精加工而成。

- 3、 模具：①1500. 1800. 2100三套模具
- 4、 定径套：①1155. 1370. 1860, 1960四种规格
- 5、 真空定径箱：

A、PE 管材生产线中必不可少的设备，起着定型冷却的作用。采用优质201不锈钢板材箱体、管道采用304不锈钢，喷淋系统，ABS 雾化喷头，具有水位监控装置、水温数显监测装置、真空度调节装置。定径系统的压力由管材内压与真空箱抽真空所产生的负压二者之差决定，抽真空装置采用水环式真空泵，其所能产生的真空度一般为0-0.03MPa。

B、技术参数:

真空泵: 15KW×2 (大头的)

循环水泵: 15KW×2

外形尺寸: $\Phi 2500 \times 6000\text{mm}$.

- ## 6、 S.JG—F2000 牵引机

A、 结构特点:

十六爪牵引，NRV90-30 型铁壳涡轮减速机，履带按轴向均布，万项节传动，自动松开，自动锁紧，并采用25.4节距双排列链条，附带胶块，牵引稳定，履带同步进行工作；（特殊制做，加重型，两边用生铁滑坐滑块，履带板用8mm铁板激光下料制做，护板用激光打孔）

B、主要技术参数:

牵引范围 (mm) 1155-1960

有效夹紧长度: (mm)	2600	
牵引速度(m/min)	0-1.0	
电机功率 (kw)	15	履带传动形式
双排双弯链条传动		
牵引机中心高 (mm)	1870	

- 7、 自动切割锯1台， PLC 智能控制，自动切割，切割整齐，采用无屑式合金刀片切割环保整洁

含税，含安装调试费，129万。含运费。

青岛君诺保温节能设备有限公司 2025.11.20

